

### 表面基材

一种双向拉伸白色珠光效果聚丙烯膜，其表面有特殊适印涂层。

基本克重: 45 g/m<sup>2</sup> ± 10% ISO536  
厚度: 0.060mm ± 10% ISO534

### 粘胶剂

一种通用型永久性丙烯酸乳胶。

### 底纸:

经超级研光处理的白色格拉辛底纸。

基本克重: 60 g/m<sup>2</sup> ± 10% ISO536  
厚度: 0.053 mm ± 10% ISO534

### 典型粘性值(N/25mm):

初始粘性(st,st)- FTM 9: 11

20 分钟 90°剥离粘性(st,st)- FTM 2: 5

24 小时 90°剥离粘性(st,st)- FTM 2: 6.5

最低贴标温度: -5°C

贴标后 24H, 使用温度范围: -29°C ~ +93°C

### 粘胶剂表现性能:

这是一种适合各种温度的永久性强力粘胶剂。在诸多包装材料上均有优异的表现性能。具有很好的模切与排废性能。此粘胶剂符合 FDA 第 175.105 项,可用于食品、药品及化妆品等产品的非直接接触贴标用途

### 应用:

典型应用日化及食品行业标签。印制后的无复膜的标签尽量避免接触酒精, 异丙醇, 汽油, 甲苯溶剂, 从而造成图案褪色。

以上的建议应用说明不作为艾利·丹尼森的一种担保。所有艾利·丹尼森公司的产品的售出均应由客户在最终使用环境下进行测试, 以确认是否符合该使用环境的要求。

### 印刷及加工:

UV 油墨及水性油墨适用, 可用于凸版、柔版、丝网等多种印刷方式。印刷前的油墨测试是必要的。应避免印至标签边缘, 尤其是丝网 UV 油墨和 UV 上光油, 高收缩性墨层会使标签卷曲, 导致脱离底纸或在被贴物上起翘。烫金性能及效果优异, 为了保证顺利地加工, 请使用锋利的薄膜专用模切刀, 尤其是在平压平的模切方式中。应避免复卷张力过大, 导致标签溢胶。

### 储存期:

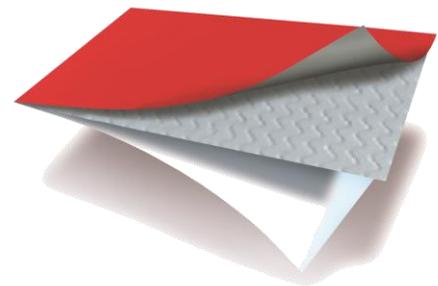
在温度 23±2°C、相对湿度 50±5%的情况下, 可储存一年。

## BW9350

Fasson®

60u 基础型珠光膜 TC/  
S5100/ 60g 白格拉辛 背印  
A

60 μ m 白色珠光膜  
一种双向拉伸白色珠光效果  
聚丙烯膜



60u 基础型珠光膜 TC

S5100

60g 白格拉辛 背印 A

### Avery Dennison Label and Packaging Materials

32/F., Skyline Tower  
39 Wang Kwong Road  
Kowloon Bay, Kowloon,  
Hong Kong  
Tel: +852 2802-9618 | +856 400 828 3797

#### 担保

艾利·丹尼森所有有关材料的说明、技术信息及应用推荐是基于我们认为可信的测试结果, 但不构成一种担保。所有艾利·丹尼森公司的产品的售出均应由客户在最终使用环境下进行测试, 以确认是否符合该使用环境的要求。确定选择购买何种材料。所有艾利·丹尼森公司的产品是在严格的质量控制系统下生产的, 任何售出产品自艾利工厂发货之日起的一年以内, 如经确认属于我们的质量缺陷, 将无条件退换。我们退换的范围将不超过相应的材料的售价。我们公司有权保留最终解释权。

对于上面我们明确阐述的保证, 将不能有任何的其它保证, 表达, 或者暗指, 包括商业性的内在保证, 但不限制用于正当的或者没有侵害行为的用途。艾利·丹尼森明确的拒绝接纳其它的保证。购买者或其它团体决不能用作间接的, 随意的, 特殊的或者用于惩罚性的损失赔偿索取赔偿金。艾利·丹尼森并没有授权任何代表或者中介来给予任何担保和保证, 也没有给予以上陈述的任何相反的意见。上述条件不能随意放弃, 更改, 添加, 或者修饰, 除非通过艾利·丹尼森首席执行官签发的明文公告。

产品编码: BW9350

发行日期: 2020年3月